

МБОУ «Кичменгско-Городецкая СКШИ»

Паспорт мастерской строительного профиля

Ответственный за кабинет:

**Бубнов Александр Серафимович,
учитель труда (технологии)**

Профиль «Столярное дело»

с. Кичменгский Городок

Правила пользования кабинетом.

1. Кабинет должен быть открыт за 15 минут до начала занятий.
2. Учащиеся находятся в кабинете только в сменной обуви.
3. Дежурный по классу следит за порядком в кабинете.
4. Кабинет должен проветриваться по графику.
5. Учащиеся должны работать с инструментом и оборудованием с разрешения учителя.
6. По окончании занятий проводится уборка кабинета.

Правила внутреннего распорядка в кабинете.

- 1.Учащиеся должны приходить на занятия за несколько минут до звонка.
- 2.Входить в кабинет организованно, только с разрешения учителя.
- 3.Дежурные входят в кабинет до звонка и готовят рабочие места.
4. Сидеть на закрепленных местах, не вставать и не ходить по кабинету без разрешения учителя.
- 5.Соблюдать чистоту и порядок на рабочем месте.
- 6.Бережно относится к оборудованию и инструменту.
- 7.Во время перемены выходить из кабинета для проветривания.
- 8.По окончании работы убрать рабочее место.

Обязанности дежурного по классу.

- 1.Подготовить рабочие места согласно требованиям учителя.
- 2.Проверить санитарное состояние учащихся.
- 3.Проветрить мастерскую проверить наличие инструмента на рабочем месте.
- 4.Следить за порядком в мастерской.
5. В случае нарушения дисциплины или порчи имущества учащимися доложить о случившемся учителю.

Перечень учебной и методической литературы.

№	Название	Автор	Год	Кол-во
1	Столярное дело 7-8кл.	Б.А.Журавлев	1989	2
2	Столярное дело 5-6кл.	Б.А.Журавлев	1989	2
3	Альбомы орнаментов по резьбе	Л.А.Логачева И.В.Нилова	2002	3
4	Домовая резьба	В.Г.Брусиков В.Н.Власиков	1992	1
5	Мастерим вместе с папой	А.С.Хворостов С.Н.Новиков	1991	1
6	Мастер столяр	М.А.Григорьев	2000	1

Нормы освещенности, температуры, влажности. Режим проветривания.

Освещенность

В учебных кабинетах, аудиториях, лабораториях уровни освещенности должны соответствовать следующим нормам: на рабочих столах-300-500лк. На классной доске-300-500лк.

Температура

В учебных кабинетах должна быть 18-20гр.С.

Влажность

В помещениях общеобразовательных учреждений влажность воздуха должна составлять 40-60%, скорость движения воздуха не более 0,1 м/сек.

Длительность сквозного проветривания учебных помещений в зависимости от температуры наружного воздуха.

Наружная температура градусов С	Длительность проветривания помещения, мин.	
	В малые перемены	В большие перемены и между сменами
От +10 до +6	4-10	25-35
От +5 до 0	3-7	20-30
От 0 до -5	2-5	15-25
От -5 до -10	1-3	10-15
Ниже -10	1-1,5	5-10

Перечень документации, предметов мебели, дополнительных средств.

№	Наименование имущества	Кол-во
1	График занятости кабинета	1
2	График проветривания	1
3	График работы рециркулятора	1
4	График влажной уборки кабинета	1
5	Инструкции для обучающихся по ТБ в кабинете столярного дела	
6	План кабинета	1
7	План расстановки верстаков	1
8	План-схема эвакуации из кабинета столярного дела	1
9	Учебные таблицы по столярному делу	10
10	Стол-тумба	1
11	Рециркулятор	1



Утверждаю:

Т.Н. Бубнова

Директор МБОУ «Кичменгско-Городецкая СКШИ» Т.Н.Бубнова.

График проветривания кабинета столярного дела в условиях сохранения рисков распространения коронавирусной инфекции (COVID-19)

Время проветривания
08.00; 09.10; 10.00; 11.00; 12.00; 12.50; 13.40; 15.00

График уборки кабинета столярного дела в условиях сохранения рисков распространения коронавирусной инфекции (COVID-19)

Время уборки
08.00; 15.00

График работы рециркулятора в кабинете столярного дела в условиях сохранения рисков коронавирусной инфекции (COVID-19)

Время работы рециркулятора
08.00-09.00; 11.00-12.00

График генеральной уборки в кабинете столярного дела в условиях сохранения рисков распространения коронавирусной инфекции (COVID-19)

График генеральной уборки кабинета
09.09.2022; 16.09.2022; 23.09.2022; 30.09.2022; 07.10.2022; 14.10.2022; 21.10.2022; 29.10.2022; 11.11.2022; 18.11.2022; 25.11.2022; 02.12.2022; 9.12.2022; 16.12.2022; 23.12.2022; 30.12.2022; 13.01.2023; 20.01.2023; 27.01.2023; 03.02.2023; 10.02.2023; 17.02.2023; 24.02.2023; 03.03.2023; 10.03.2023; 17.03.2023; 24.03.2023; 31.03.2023; 07.04.2023; 14.04.2023; 21.04.2023; 28.04.2023; 05.05.2023; 12.05.2023; 19.05.2023; 26.05.2023.



УТВЕРЖДАЮ:

Директор МБОУ «Кичменгско-Городецкая СКШИ»

Т.Н.Бубнова.

Перечень оборудования в столярной мастерской.

№п/п	Наименование оборудования.	Технические характеристики.	Количество
1.	Верстак столярный на сварном основании.	Верстак столярный на сварном основании имеет ступенчатую регулировку по высоте. Материал столешницы - из твердых пород древесины (береза). Размер столешницы - 1000х500 мм Высота подъема столешницы регулируется по росту учащегося от 700 до 900 мм. Комплектуется табуретом. Высота подъема сидения табурета регулируется от 440 до 570 мм; Ход прижима тисков столярных (прижимы чугунные; 115+/-5 мм; Ширина губок тисков слесарных - 100 мм, рабочий ход кубок - 80 мм; Комплектация: Верстак Табурет Вес, кг40 Габаритные размеры, мм 700..900х1000х500 Объем, куб.м 0,12 Тип Верстак столярный.	8шт.
2.	Шкаф инструментальный металлический.	Комплектация: Шкаф; Полка большая TCSH 95х47 - 3 штуки; Экран перфорированный TCS 50х43 - 2 штуки; Полка малая SSh; Держатель ключей WH; Полка для баллончиков ScSh; Держатель инструмента TH; Два ключа (к ключевому замку с ручкой Burg GSC813) Встроенное отделение Нет Габариты, мм 1900х950х500 Количество полок, шт3 Материал Сталь Тип Инструментальный Тип замка Ключевой.	2.

№п/п	Наименование оборудования	Технические характеристики.	Количество.
3.	Молоток.	Тип-столярный. Назначение- используется для ударных работ и демонтажа. Материал рукояти-дерево. Тип-столярный. Назначение- используется для ударных работ и демонтажа. Материал рукояти-дерево.	8.
4.	Рубанок ручной.	Назначение- позволяет создать ровную и гладкую поверхность на заготовках из древесины. Материал корпуса-металл. Материал ножа-сталь. Длина подошвы-235 мм. Ширина ножа-45 мм.	8.
5.	Набор пил для лобзика.	Назначение- применяется для работ по дереву, прямой рез. Количество полотен-2 шт. Рабочая длина-75 мм. Тип – по дереву. Шаг-4.	8.
6.	Набор сверл по дереву.	Назначение- комплект приспособлений для выполнения точных и ровных отверстий заданной глубины. Сверла подходят для работы с твердыми и мягкими породами древесины, а также искусственными материалами на ее основе – ДСП, ДВП и фанерой. Количество предметов в наборе-5 шт. Центрирующие острие-наличие. Боковые режущие кромки-наличие. Минимальный диаметр сверла-4 мм. Максимальный диаметр сверла-10 мм. Минимальный диаметр хвостовика-4 мм. Максимальный диаметр хвостовика-10 мм. Материал обработки-дерево. Тип-спиральный. Тип хвостовика-цилиндрический.	8.

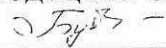
7.	Станок деревообрабатывающий многофункциональный.	Назначение-сочетает в себе функции трех станков (сверлильного, строгального, распиловочного). Комбинированный станок - это универсальный агрегат для реализации целого ряда задач по деревообработке. Станок выполняет строгание с направляющей, продольное и поперечное пиление с регулировкой вылета пильного диска и подвижным столом с упором и градусной шкалой, сверление отверстий и некоторые операции, связанные с фрезеровкой. Мах глубина пропила-минимально 70 мм. Мах глубина строгания/фугования-минимально 3 мм. Мах диаметр сверла-минимально 13 мм. Мах диаметр сверла-минимально 13 мм. Мах ширина заготовки-минимально 300 мм. Мах ширина строгания/фугования-минимально 200мм. Габариты-минимально 1070x1150x530 мм. Диаметр пильного диска-минимально 250 мм. Диск в комплекте-наличие. Количество ножей-минимально 3 шт. Материал обработки-древесина. Мощность двигателя-2100 Вт. Напряжение питания-220 В. Ножи в комплекте-наличие. Пиление под углом-наличие. Поперечное пиление-наличие. Посадочный диаметр пильного диска-минимально 30 мм. Продольное пиление-наличие. Строгание по плоскости-наличие. Строгание по ребру-наличие. Строгание под углом-наличие. Тип электродвигателя- асинхронный. Ход подвижного стола-минимально 700 мм. Частота вращения строгального вала-минимально 4200 об/мин. Подключение к пылесосу-наличие.	1.
8.	Машина фрезерная ручная.	Назначение- позволяет обрабатывать изделия из дерева на заданную глубину. С помощью инструмента можно фигурно обрабатывать кромки или вырезать профили. Две прорезиненные ручки обеспечивают надежное удержание инструмента с целью снижения вибрации. Инструмент можно настроить на выполнение определенной задачи путем изменения числа оборотов. Максимальное количество оборотов-≥ 30000 и < 35000. Максимальный диаметр фрезы-≥ 40 и < 60 мм. Мощность-≥ 1250 и < 1500 Ватт. Рабочий ход фрезы-≥ 50 и < 60 мм. Тип питания-от сети. Комплектация: - Фрезерная машина – 1 шт.; - Боковой упор – 1 шт.; - Цанга – 2 шт.; - Рожковый ключ – 1 шт.; - Пылеотводный патрубок – 1 шт.; - Переходная пластина – 1 шт.; - Центр – 1 шт. Шкала, позволяющая регулировать глубину	4.

9.		обработки-наличие. Диаметр цанги Тип 1-6 мм. Диаметр цанги Тип 2-8 мм.	
10.	Ножовка универсальная.	Назначение- предназначена для быстрого точного реза вдоль и поперек волокон для мелких и средних заготовок всех видов древесины. ТPI-7 кол-во зубьев на дюйм Длина лезвия-400 мм. Материал полотна-сталь. Для продольного распила-да. Тип зубьев-универсальные. Материал ручки-пластик	8.
11.	Коврик электрический.	. Назначение- используются для защиты при работе с электроустановочным оборудованием. Материал-резина. Вид лицевой поверхности- рифленая. Глубина рифов-3 мм. Тип фактуры- антискользящая. Размер-500×500×6мм.	4.
12.	Набор струбцин.	Назначение- используется во время слесарных и столярных работ для надежной фиксации деталей, а также для сжатия заготовок при склейке. Комплектация: - Струбцина Тип 1 – 1 шт.; - Струбцина Тип 2 – 1 шт.; -Струбцина Тип 3 – 1 шт. Количество струбцин-3 шт. Ширина зажима Струбцины Тип 1-25 мм. Ширина зажима Струбцины Тип 2-50 мм. Ширина зажима Струбцины Тип 3-75 мм. Материал рамы-металл. Материал изделия-стальной сплав. Тип рукояти- Т-образная. Тип струбцины- G-образная. Вид механизма-винтовой.	12.
	Набор стамесок.	Назначение- используется для выполнения работ с древесиной.В наборе 4 штуки. Комплектация: Долото-стамеска Тип 1-1 шт.;Долото-стамеска Тип 2-1 шт.; - Долото-стамеска Тип 3 - 1 шт.; - Долото-стамеска Тип 4 - 1 шт. Ширина режущей части долото-стамески Тип 1-6 мм. Ширина долото-стамески Тип 2-12 мм. Ширина долото-стамески Тип 3-18 мм. Ширина долото-стамески Тип 4-24 мм. Материал рукоятки-дерево. Длина лезвия-110 мм. Материал лезвия-сталь.	4.

13.	Электролобзик.	Назначение- предназначен для повышения производительности ручного труда при прямолинейном и фигурном пилении дерева, пластмассы, чёрных и цветных металлов, строительных материалов. Максимальная толщина обрабатываемого дерева-≥ 50 и < 75 мм. Максимальная толщина обрабатываемого металла-≥ 6 и < 8 мм. Максимальный ход полотна-≥ 15 и < 20 мм. Тип питания-от сети. Частота хода полотна-≥ 3000 и < 3500 оборот в минуту. Регулировка числа оборотов-наличие. Возможность подключения к пылесосу-наличие. Литая подошва-наличие. Мощность-450 Вт. Защитный экран-наличие. Вид- без маятникового хода. Форма ручки- скобовидная Число ходов-500-3000 ход/мин. Вес-1,4 кг.	
14.	Дрель.	Назначение- предназначена для сверления отверстий в цветных и чёрных металлах, пластмассах, дереве, кирпиче, бетоне и других строительных материалах. Максимальное количество оборотов-≥ 30000 и < 35000. Максимальный диаметр зажима патрона-≥ 12 и < 14 мм. Минимальный диаметр зажима патрона-≥ 1.5 и < 2 мм. Мощность-≥ 500 и < 750 Ватт. Тип питания-от сети. Мощность-минимально 680 Вт. Мах диаметр сверления (металл)- минимально 13 мм. Габариты- минимально 340x70x200 мм. Длина кабеля-минимально 2 м. Мах диаметр сверления (бетон)-минимально 10 мм. Мах диаметр сверления (дерево)-минимально 20 мм. Наличие реверса-наличие. Дополнительная рукоятка-наличие. Ограничитель глубины сверления с метрической разметкой-наличие. Удар-наличие. Регулировка оборотов-наличие. Тип патрона- быстрозажимной.	
15.	Дрель-шуруповерт.	Назначение- предназначен для закручивания / откручивания винтов, саморезов, шурупов и других резьбовых метизов со шлицевыми и шестигранными головками. Максимальное количество оборотов-≥ 1000 и < 1500 оборотов в минуту. Максимальный диаметр зажима патрона-≥ 10 и < 12 мм. Минимальный диаметр зажима патрона-≥ 0.5 и < 1 мм. Емкость аккумулятора- < 2 Ампер-час. Напряжение аккумулятора-≥ 10 и < 15 В. Тип питания- от аккумулятора. Диаметр шурупа-минимально 6 мм. Максимальные обороты- минимально 1300. Емкость аккумулятора-минимально 1,2. Количество аккумуляторов в комплекте- минимально 2 шт. Реверс-наличие. Вид- аккумуляторный. Тип патрона- быстрозажимной. Частота вращения шпинделя 0-400/0-1300-	

УТВЕРЖДАЮ:

Директор МБОУ «Кичменгско-Городецкая СКШИ»



Т.Н.Бубнова

Приказ № 42 от 16.04.2018г.

ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда и технике безопасности при ручной обработке древесины.

Опасности в работе:

- 1.Травмирование рук при работе неисправным инструментом.
- 2.Травмирование рук при запиливании без применения приспособлений.

До начала работы:

- 1.Наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат и головной убор-берет или косынку). Тщательно подберите волосы и заправьте концы косынки.
- 2.Проверьте наличие инвентаря (сиденье, щетка-счетка, совок), исправность верстака (зажимные коробки, упор для пиления, зажимные клинья, приспособления для чертежа).
- 3.Разложите на верстаке инструменты индивидуального пользования в порядке, установленном учителем. Удалите с верстака все лишнее.

Во время работы:

- 1.Надежно закрепите обрабатываемый материал (древесину) в зажимах верстака.
- 2.Пользуйтесь только исправным, хорошо налаженным и заточенным инструментом. Используйте инструмент только по назначению.
- 3.Работайте лучковой пилой только после того, как убедитесь, что полотно хорошо разведено и надежно закреплено в шаховках, шнур обеспечивает необходимое его натяжение.
- 4.Работайте строгальными инструментами, имеющими исправные рожек (шерхебель, рубанок, фуганок) или вывеску (зензубель, калевка, галтель) и округлую и гладкую заднюю часть колодки. Расщепленные части стругов немедленно заменяйте. Ручки инструментов должны быть удобными для работы.
- 5.Технологические операции (пиление, отесывание, долбление сверление, соединение деталей) выполняйте на верстаке в установленных местах, используя приспособления, упоры, подкладные доски.
- 6.Не допускайте захламленности верстака отходами, стружками. Своевременно возвращайте учителю инструмент общего пользования.
- 7.Не отвлекайтесь во время работ, следите за правильными приемами работы.

8. Приготавливайте и разогревайте клей только под наблюдением учителя в изолированном от мастерской и хорошо вентилируемом помещении.
9. Не пользуйтесь в деревообрабатывающей мастерской открытым огнем и электрообогревателями.
10. Применяйте при запиливании направляющую для опоры полотна инструмента.
11. Очищайте струги (рубанок, шерхебель, фуганок) от стружек деревянными клиньями.
12. В случае порчи инструмента во время работы немедленно замените его.

После окончания работы:

1. Остатки материалов, незаконченные изделия сдайте дежурному или учителю.
2. Проверьте состояние инструментов и положите их в порядке, установленном учителем.
3. Уберите свое рабочее место, пользуясь щеткой-сметкой, не сдувайте стружку ртом и не сметайте ее рукой.
4. Проверьте наличие и состояние клиньев на верстаке, зажимные коробки (заднюю и переднюю) закрутите до установленного зазора (не более 2-5 мм).
5. Приведите себя в порядок.
6. Выходите из мастерской только с разрешения учителя.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор МБОУ «Кичменгско-Городецкая СКШИ»

Т.Н.Бубнова
Приказ № 42 от 16.04.2018г.

ИНСТРУКЦИЯ по охране труда и технике безопасности при выполнении электромонтажных работ.

Опасности в работе:

1. Поражение электрическим током при прикосновении к оголенным проводам и при работе с приборами под напряжением.
2. Травмирование при работе неисправным инструментом.

До начала работы:

1. Наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат и головной убор или косынку). При этом тщательно подберите волосы и заправьте концы косынки).
2. Разложите на рабочем месте инструменты индивидуального пользования в порядке, установленном учителем. Не допускайте на рабочем месте ничего лишнего.
3. Проверьте состояние инструмента. Ручки плоскогубцев, кусачек и т.д. должны иметь изолирующие покрытие. Рукоятки отверток должны быть из изолирующего материала. Пользуйтесь инструментами только по назначению.
4. Подготовьте материалы и разложите их на рабочем месте так, чтобы не было на виду и не мешало работе.
5. Подготовьте средства индивидуальной защиты: диэлектрические перчатки, коврик, калоши, очки.

Во время работы:

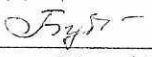
1. Собирайте электрические схемы, производите в них переключения при отсутствии напряжения.
2. Схему собирайте так, чтобы провода не перекрещивались, не были натянуты и не скрещивались петлями.
3. При пайке используйте в качестве флюса канифоль. Строго выполняйте инструкцию по технике безопасности при электропаянии.
4. При работе возле электрических приборов и машин следите, чтобы руки, одежда, волосы не касались вращающихся деталей и оголенных проводов.
5. Собранный схему включайте только после осмотра ее учителем.
6. Не проверяйте наличие напряжения пальцами.
7. Во всех случаях обнаружения повреждения электропроводки, оборудования, измерительных приборов немедленно выключайте рубильник и поставьте в известность учителя.

После окончания работы:

1. Выключайте рубильник. Отключите схему (прибор) от питающей сети.
2. Измерительные приборы, инструменты положите так, как они были расположены до работы. Проверьте их состояние.
3. Уберите рабочее место от отходов, пыли и лишних деталей. При уборке пользуйтесь щеткой-сметкой.
4. Приведите себя и спецодежду в порядок.
5. Выходите из кабинета только с разрешения учителя.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор МБОУ «Кичменгско-Городецкая СКШИ»

 Т.Н.Бубнова
Приказ № 42 от 16.04.2018 г.

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда и технике безопасности
при работе на круглопильном (циркулярном) станке.

Опасности в работе:

1. Ранение при работе без ограждения.
2. Ранение при выбрасывании пиломатериала при работе без расклинивающего ножа.
3. Ранение при работе без специального толкателя.
4. Ранение осколками при обработке косослойного и имеющего сучки пиломатериала.
5. Ранение рук при отпиливании мелких частиц без отводного клина.
6. Ранение рук при вынимании осколков на ходу станка.

До начала работы:

1. Правильно наденьте спецодежду (застегните обшлага на пуговицы; спрячьте волосы под берет или косынку, завязанную без свисающих концов).
2. Уберите все лишнее с рабочего места и не загромождайте его пиломатериалами.
3. Проверьте, чтобы рабочая часть диска пилы была снабжена защитным колпаком, а часть диска, расположенная под столом станка, ограждена специальными приспособлениями-щитами.
4. На комбинированном станке следите за тем, чтобы часть ножевого вала была прочно закрыта специальным закраждением. Не работайте одновременно на циркулярной и фуговальной частях станка.
5. Проверьте несколько раз диск пилы и проверьте, не бьет ли он, прочно ли закреплен на валу. Осмотрите пилу и убедитесь в том, что она не имеет трещин, надрывов и поломанных зубьев.
6. Осмотрите, правильно ли установлены направляющая линейка, расклинивающий нож (он должен быть на 0,5 мм толще пропила древесины).
7. Проверьте наличие и исправность заземления (зануления) станка.
8. Испытайте правильность работы станка на холостом ходу путем включения и выключения кнопок пусковой коробки.
9. Проверьте подготовленную для распиловки древесину на отсутствие в ней гвоздей, не подлежащих распилу сучков и т.п.
10. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

Во время работы:

1. При распиловке пиломатериала по длине следите, чтобы сзади пилы был расклинивающий нож, при поперечной-отводящий клин.

2. Заготовку подайте к пиле плавно, без рывков. Надежно удерживайте и продвигайте ее вперед без перекашивания.
3. Распиловку заготовок с длиной, превышающей длину рабочего стола, производите только после установки впереди и позади стола прочных опор в виде козел с роликами.
4. Следите за тем, чтобы в месте подвода древесины зубья при вращении диска пилы были направлены сверху вниз.
5. Пользуйтесь для продвижения древесины при продольной и поперечной ее распиловке толкателем.
6. Не подавайте материал на пилу животом, стойте сбоку движения пиломатериала.
7. Не вынимайте и не сметайте осколки на ходу станка.
8. При обнаружении стука или каких-либо перебоев в работе пилы немедленно остановите ее.
9. Отлучаясь от станка, отключите его и дождитесь полной остановки.
10. Не останавливайте и не тормозите выключенную, но еще продолжающую вращаться пилу.

После окончания работы:

1. Остановите работу станка.
2. После превращения вращения пильного диска уберите и приведите в порядок рабочее место и пилу.
3. Приведите в порядок себя и спецодежду.
4. Сдайте станок учителю.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор МБОУ «Кичменгско-Городецкая СКШИ»

Т.Н.Бубнова
Приказ № 42 от 16.04.2018г.

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда и технике безопасности
при работе с применением переносных электроинструментов
(дрель, переносной трансформатор, долбежник, шлифовалка, пила,
сверловка, рубанок и др.)

Опасности в работе:

- 1.ранение ног упавшим инструментом.
- 2.Ранение глаз отлетающей стружкой, осколками режущего инструмента.
- 3.Поражение электрическим током при отсутствии заземления, неисправности проводки.
- 4.Ранение при неправильном креплении режущего инструмента.

До начала работы:

- 1.Правильно наденьте спецодежду и головной убор (застегните обшлага рукавов на пуговицы; спрячьте волосы под берет или косынку, завязанную без свисающих концов).
- 2.При получении инструмента убедитесь:
 - а) в надежности крепления всех резьбовых соединений;
 - б) в легкости и правильности всех ходовых частей;
 - в) в правильности направления вращения режущего инструмента;
 - г) в исправности токоведущего шлангового кабеля и защитного заземления;
 - д) в надежности работы выключателя.
- 3.Не выполняйте работы, не входящие в круг прямых обязанностей, без разрешения учителя.
- 4.Изучите правила оказания первой помощи и практического применения искусственного дыхания при поражении электрическим током.
- 5.Получите монтерские резиновые перчатки и коврик. Предварительно проверьте их исправность.

Во время работы:

- 1.Следите за тем, чтобы на обрабатываемом материале отсутствовали гвозди и другие металлические предметы.
- 2.Не допускайте попадания на электроинструмент сырости, грязи, стружек и посторонних предметов.
- 3.Следите за исправностью защитного заземления инструмента.
- 4.Включайте электроинструмент только после установки обрабатываемой детали на верстаке или другом рабочем месте, подавайте (нажимайте) его так, чтобы не было резкого движения или толчка.
- 5.Не работайте при вибрации электроинструмента.

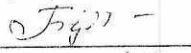
- 6.Обрабатывайте детали только в специальных пакетах (шаблонах) или надежно закрепленные.
- 7.При необходимости отлучиться от рабочего места обязательно отключите электроинструмент от сети.
- 8.Ставьте или кладите инструмент в безопасном положении.
- 9.При работе переносным электроинструментом следите за питающим кабелем не допускайте его скручивания, завала и других механических воздействий.
- 10.Не производите частичную разборку и регулировку режущего инструмента без отсоединения электроинструмента от питающей сети.
- 11.Не переходите с одного участка работы на другой с невыключенным электроинструментом.

После окончания работы:

- 1.Оключите электроинструмент от сети, отсоедините заземление и очистите его от пыли и грязи. Очистку производите сметкой.
- 2.Сдайте инструмент учителю.
- 3.Приведите себя в порядок.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор МБОУ «Кичменгско-Городецкая СКШИ»

 Т.Н.Бубнова
Приказ № 42 от 16.04.2018г.

ИНСТРУКЦИЯ по охране труда и технике безопасности при работе на заточном станке (электроточиле).

Опасности в работе:

- 1.Травмирование глаз (ранение, ожоги, засорение)
- 2.Захват одежды, волос движущимися незакрытыми деталями станка.
- 3.Ранение лица, тела в результате вылета осколков абразива или инструмента из-за большого зазора между подручником и абразивным кругом.

До начала работы:

- 1.Правильно наденьте спецодежду и головной убор (застегните обшлага рукавов на пуговицы; спрячьте волосы под берет или косынку, завязанную без свисающих концов).
- 2.Проверьте надежность закрепления ограждения опасных мест на станке: защитного кожуха у абразивного круга и концов шпинделя, а также исправность защитного экранчика против абразивной пыли.
- 3.Убедитесь, нет ли трещин и отколов на абразивном круге.
- 4.Провирьте исправность защитного заземления (зануления) станка.
- 5.Установите, подручник для точки инструментов на 2-3 мм от абразивного круга и надежно закрепите его.
- 6.Отступив несколько в сторону от опасной зоны против круга, проверьте станок на холостом ходу.
- 7.Перед самым началом работы наденьте защитные очки или опустите предохранительный экран.

Во время работы:

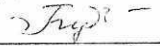
- 1.При заточке инструмента надежно удерживайте его руками, плавно, без рывков и усилий подводите к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси.
- 2.Не наклоняйтесь к затачиваемому инструменту для наблюдения за ходом точки. Момент соприкосновения круга с инструментом определяйте по искре. Качество заточки определяйте после того, как инструмент отделен от круга и выведен в безопасную зону.
- 3.Не производите заточку на неисправном круге.
- 4.Не стойте в направлении плоскости вращения абразивного круга.
- 5.Не производите заточку на боковой поверхности круга.
- 6.Не определяйте на ощупь остроту и ровность заточенных инструментов.
- 7.Не кладите на корпус станка затачиваемый инструмент, шаблоны и другие предметы.
- 8.При необходимости отойти от станка выключите его и дождитесь полной остановки.

После окончания работы:

- 1.Выключите станок, и после остановки круга уберите пыль со станка с помощью сметки.
- 2.Приведите себя и индивидуальные средства защиты в порядок.
- 3.Сдайте станок учителю.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор МБОУ «Кичменгско-Городецкая СКШИ»

 Т.Н.Бубнова
Приказ № 42 от 16.04.2018г.

ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда и технике безопасности при работе на токарном станке по дереву.

Опасности в работе:

1. Ранение глаз отлетающей стружкой.
2. Ранение рук при прикосновении их к обрабатываемой детали.
3. Ранение рук при неправильном обращении с резцом.
4. Ранение осколками плохо склеенной, косослойной, суковатой древесины.

До начала работы:

1. Правильно наденьте спецодежду (фартук с нарукавниками или халат и головной убор: берет и косынку).
2. Проверьте надежность крепления защитного кожуха ременной передачи.
3. Проверьте надежность крепления защитного заземления (зануления) и корпуса станка.
4. Уберите со станка все посторонние предметы, инструменты разложите на установленные места.
5. Проверьте, нет ли в заготовке сучков и трещин, обтешите заготовку до нужной формы, после чего надежно закрепите ее во вращающихся центрах на станке.
6. Установите, подручник с зазором 2-3 мм от обрабатываемой детали и закрепите его на высоте центровой линии заготовки.
7. Проверьте исправность режущегося инструмента и правильность его заточки.
8. Проверьте работу станка на холостом ходу, а также исправность пусковой коробки путем включения и выключения ее кнопок.
9. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

Во время работы:

1. Производите подачу режущего инструмента на материал только после того, как рабочий вал наберет полную частоту вращения.
2. Подавайте инструмент плавно, без сильного нажима.
3. Своевременно подвигайте подручник к обрабатываемой детали, не допускайте увеличение зазора.
4. Во избежание травм во время работы на станке:
 - а) не наклоняйте голову близко к станку;
 - б) не принимайте и не передавайте предметы через работающий станок;
 - в) замеряйте обрабатываемую деталь только после полной остановки ее вращения;
 - г) не останавливайте станок путем торможения рукой обрабатываемой детали;
 - д) не отходите от станка, не выключив его.

После окончания работы:

1. Остановите станок.
2. Уложите на свои места инструменты.
3. Удалите со станка стружку при помощи щетки. Не сдувайте стружку ртом, не сметайте ее рукой.
4. Сдайте станок учителю.
5. Приведите себя в порядок.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор МБОУ «Кичменгско-
Городецкая СКШИ»

Т.Н. Бубнова Т.Н. Бубнова
Приказ № 42 от 16.04.2018

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда и технике безопасности
при работе на строгальном станке

Опасности в работе:

1. Ранение рук движущимися частями и резцом.
2. Травмирование лица и глаз отлетающей стружкой.
3. Ушиб движущейся платформой продольно-строгального станка или ползуном.

До начала работы:

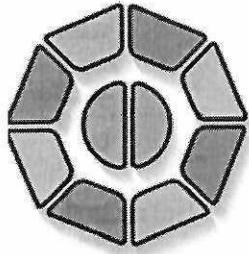
1. Наденьте и приведите в порядок спецодежду:
 - а) застегните обшлага рукавов;
 - б) спрячьте волосы под берет или косынку, завязанную без свисающих концов.
2. Уберите со станка все лишние инструменты и ненужные детали.
3. Осмотрите станок и проверьте его исправность на холостом ходу.
4. Проверьте исправность защитного заземления (зануления)
5. Перед самым началом работы наденьте защитные очки.

Во время работы:

1. Надежно закрепите обрабатываемую деталь.
2. Не пользуйтесь для установки и крепления деталей непригодными подкладками, несоответствующими гаечными ключами.
3. Не производите на ходу станка измерение обрабатываемых деталей и не снимайте их до полной остановки станка.
4. Накопившуюся на станке стружку сметайте только специальной щеткой.
5. Затупление и выкрашивание резца определяйте не на ощупь, а по поверхности обрабатываемой детали.
6. Не отвлекайтесь посторонними разговорами.
7. Отлучаясь от станка, выключайте его и дождитесь полной остановки.
8. Не кладите заготовки, инструменты и приспособления на станок.
9. При выключении тока в сети во время работы немедленно выключайте пусковую кнопку.

После окончания работы:

1. Остановите станок.
2. Уберите рабочее место, инструмент и приспособления. Смажьте станок.
3. Сдайте учителю станок и рабочее место.
4. Приведите себя в порядок



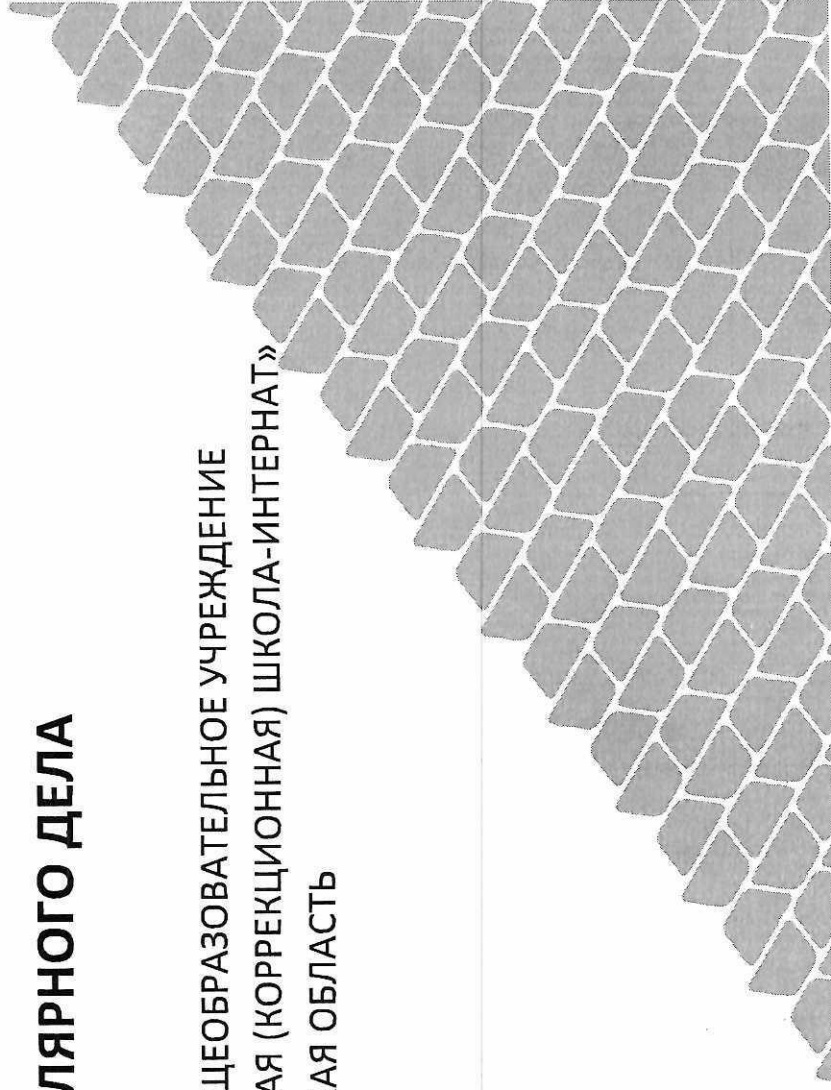
Доброшкола

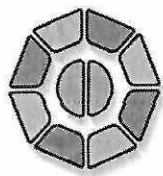
Всё получится!

I этап IV Всероссийского Конкурса «Доброшкола – 2022»

ДИЗАЙН-ПРОЕКТ КАБИНЕТА СТОЛЯРНОГО ДЕЛА

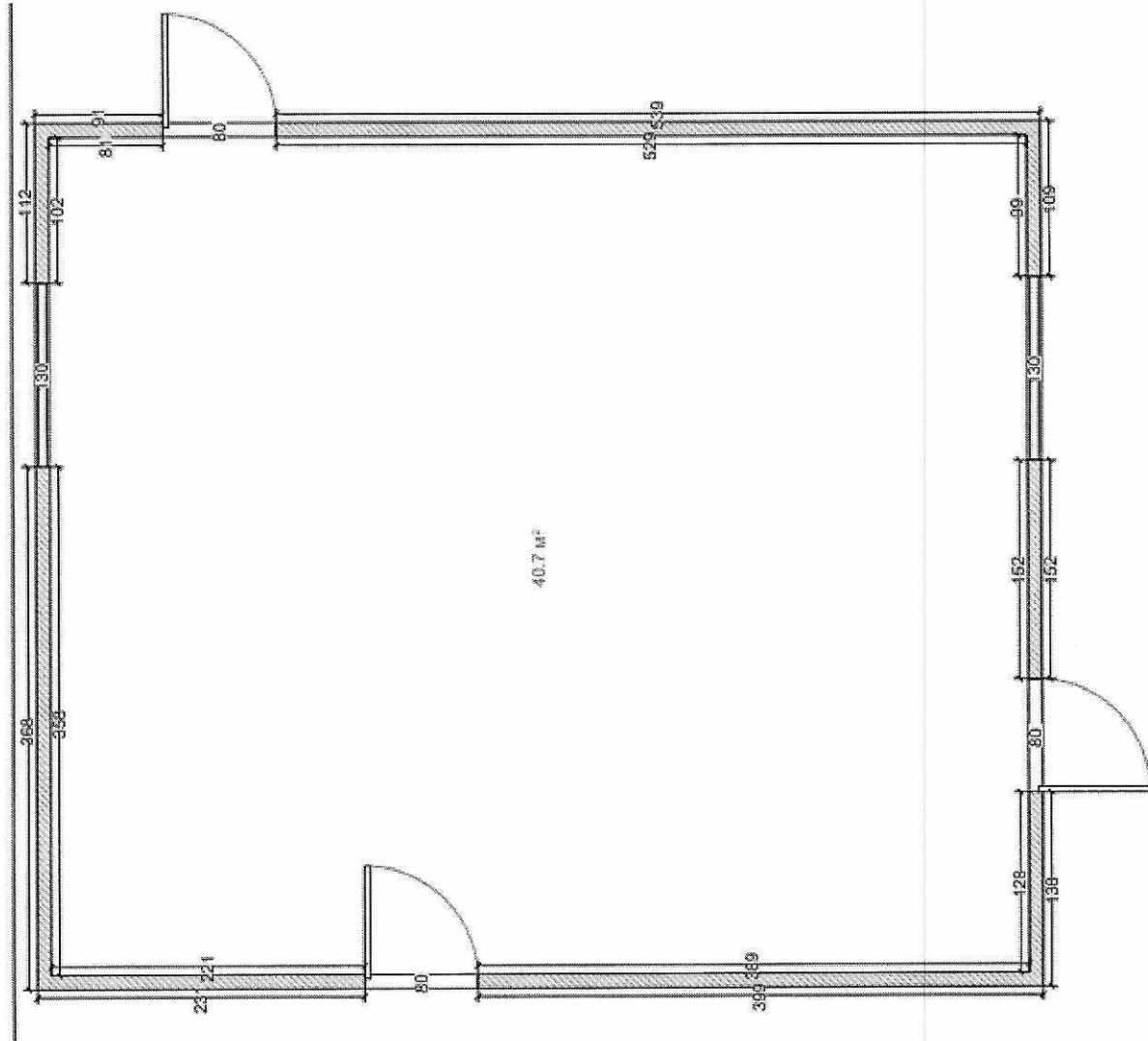
МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«КИЧМЕНГСКО-ГОРОДЕЦКАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ (КОРРЕКЦИОННАЯ) ШКОЛА-ИНТЕРНАТ»
ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛАСТЬ

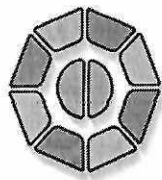




Доброшкола
Всё получится!

ПЛАН КАБИНЕТА

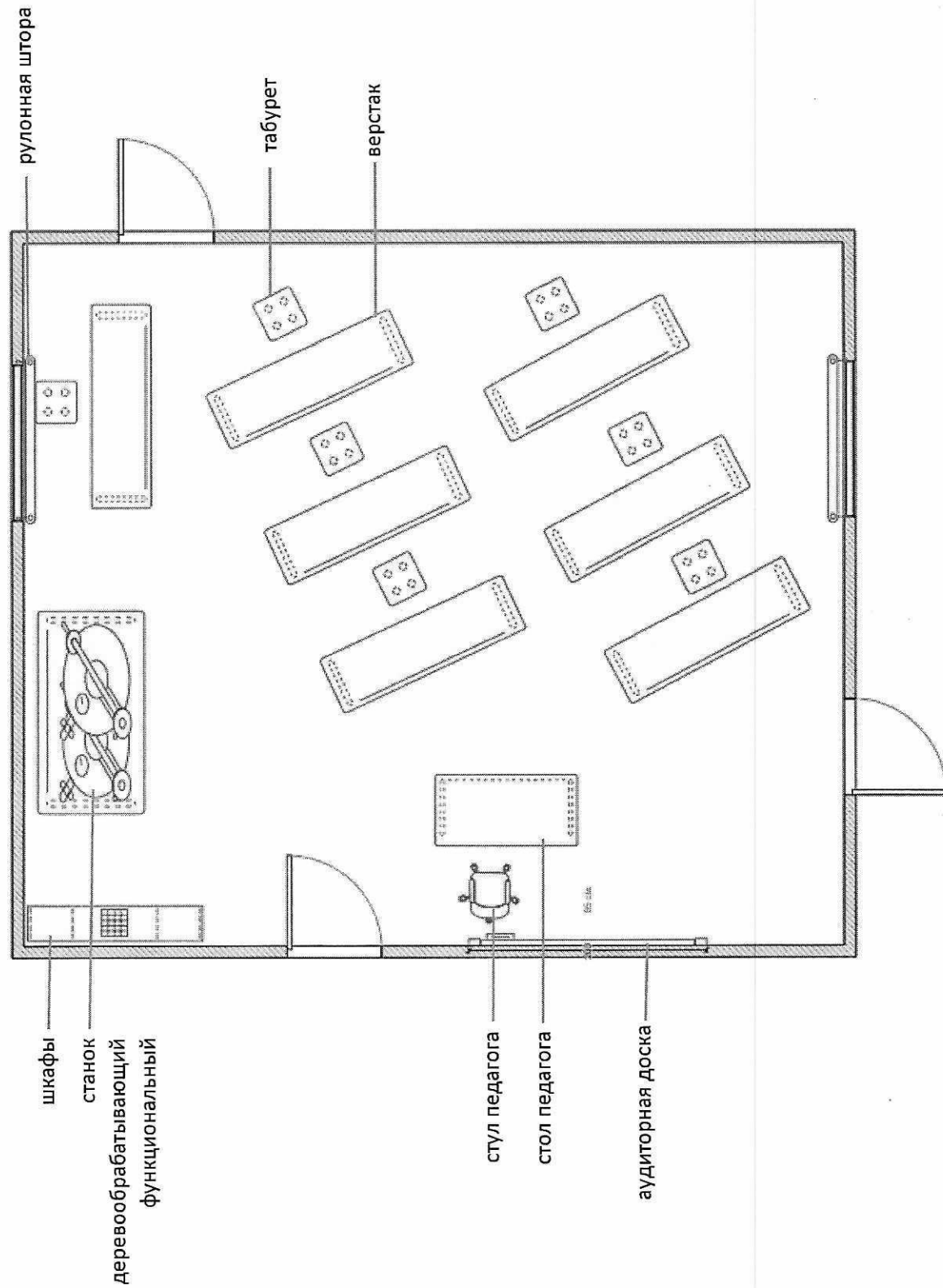


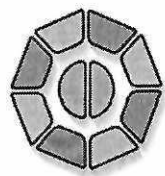


Доброшкола

Всё получится!

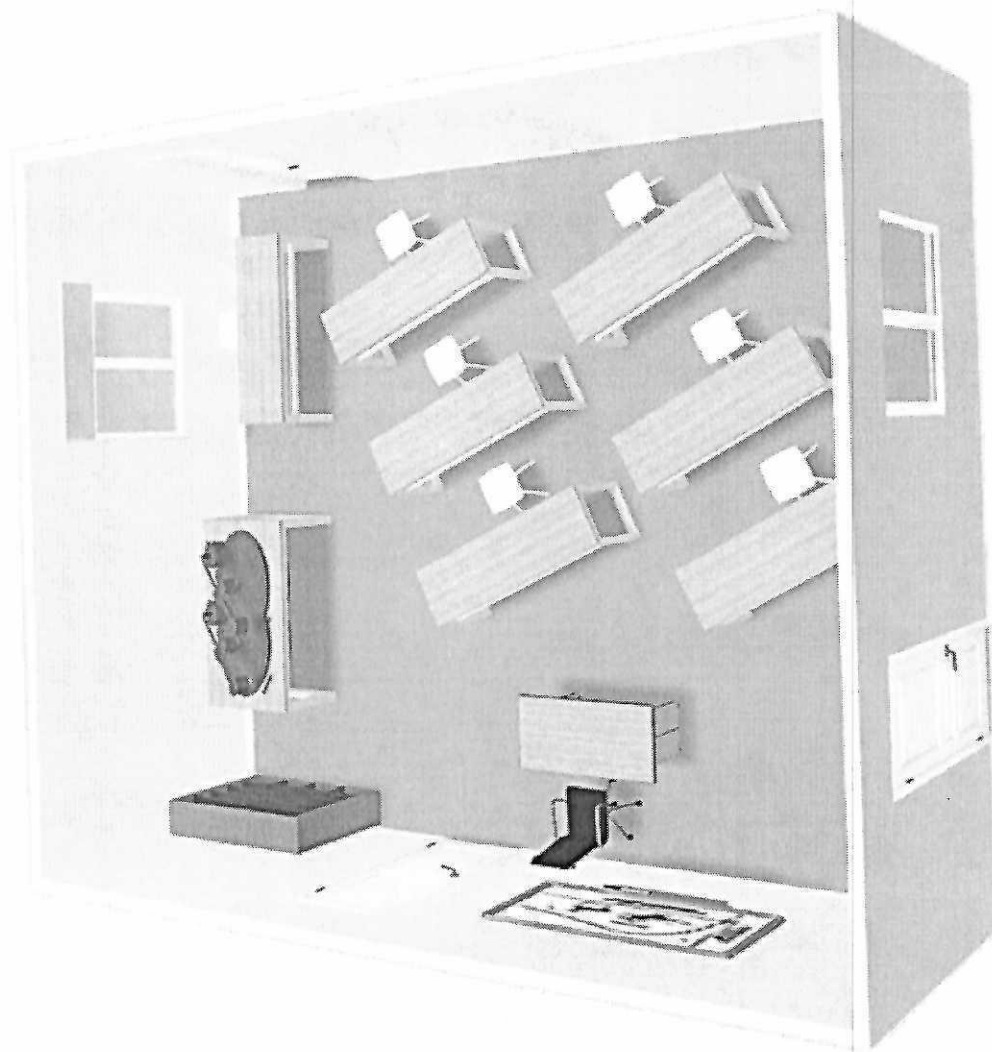
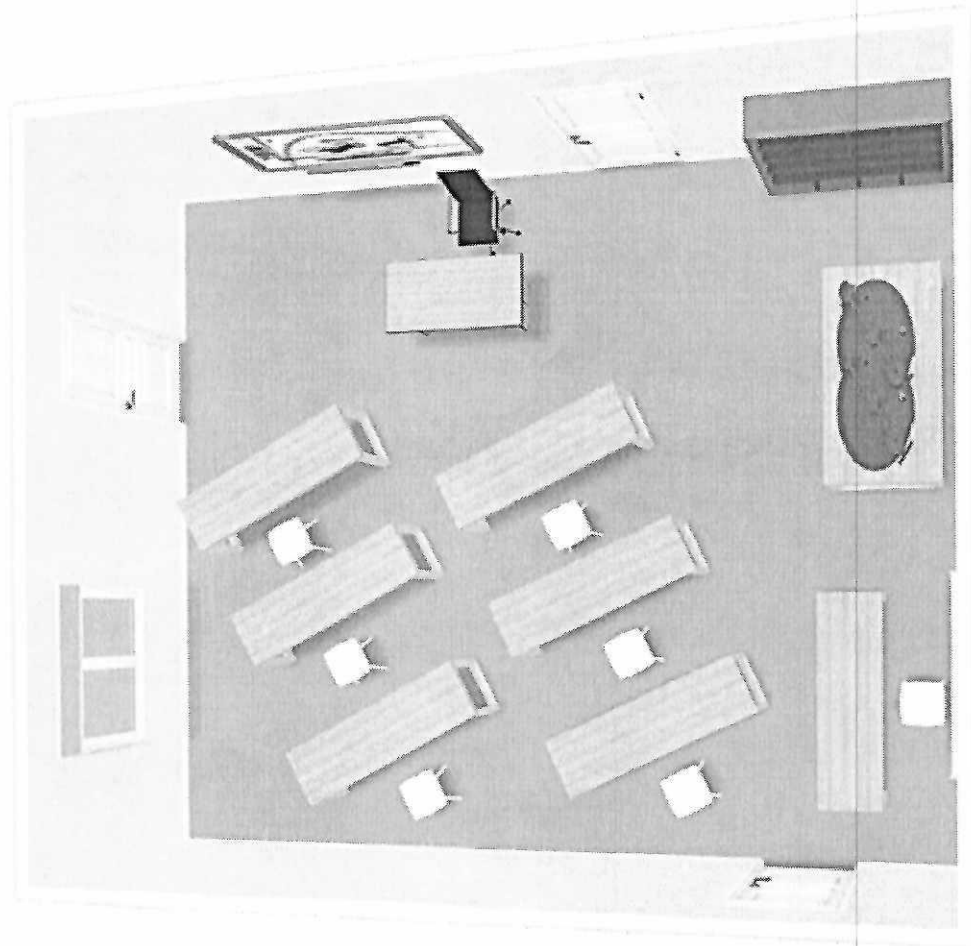
ПЛАН РАССТАНОВКИ МЕБЕЛИ





Доброшкола
Всё получится!

3D МОДЕЛЬ КАБИНЕТА



**График занятости кабинета
на 2023-2024 учебный год**

Урок	Понедельник	Вторник	Среда	Четверг	Пятница
	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс
1		5	7	7	7
2	9	5	7	7	8
3	9	8	6	8	8
4	6	8	6	8	9
5	6		8	5	9
6	7	9	9	5	9
7	7	9	9	9	
8					